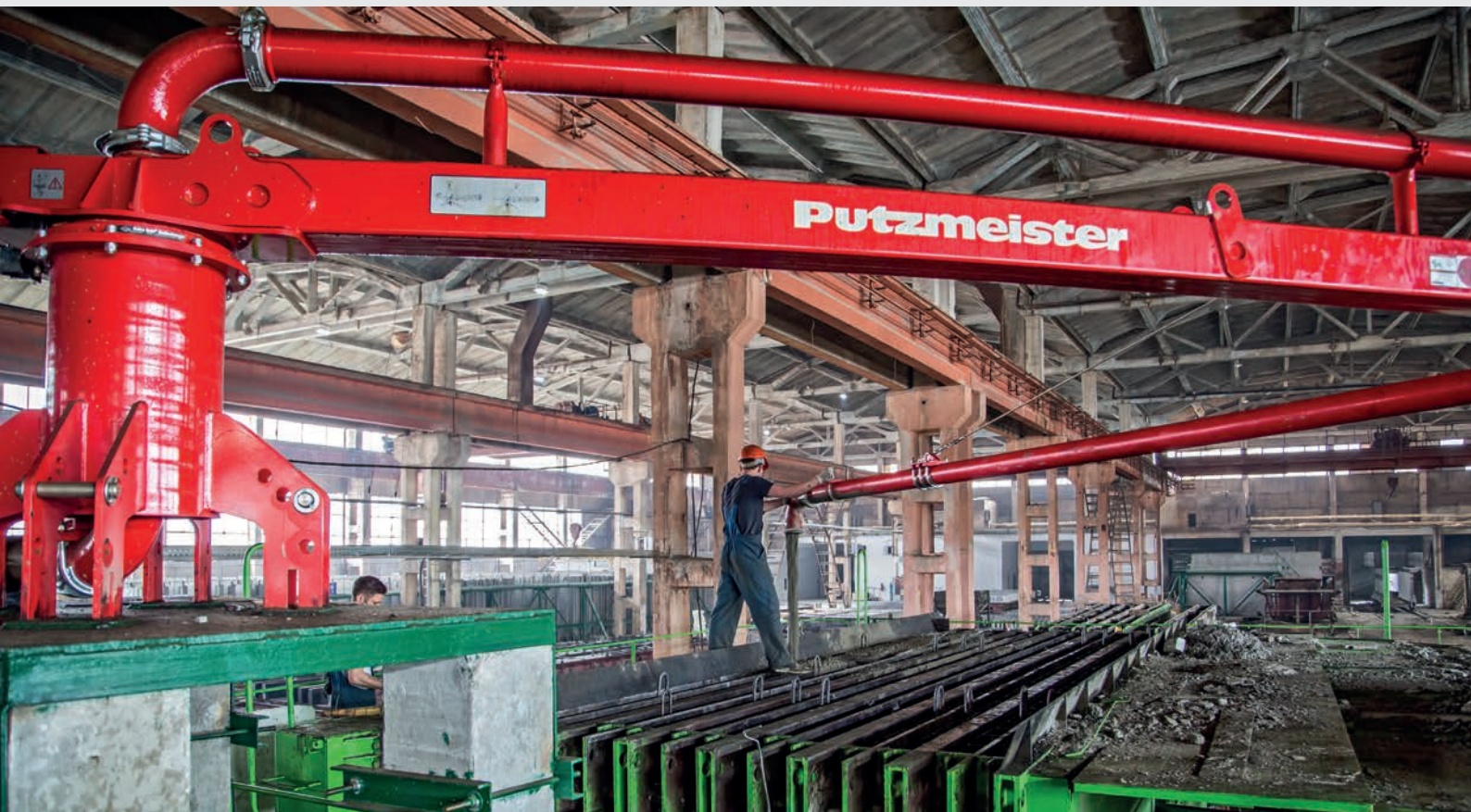




Putzmeister



Rundverteiler

Wirtschaftliche Raumwunder

Der verlängerte Arm der Betonverteilung

Rundverteiler passen genau da, wo andere passen müssen

Schon in der griechischen Antike galt der Kreis als vollkommene Form. Alle Punkte des Kreises sind vom Mittelpunkt gleich weit entfernt. Genau das macht den Einsatz von Rundverteilern in der Betoneinbringung so effektiv. Sie lassen sich um 360 Grad drehen und erreichen auf diese Weise die maximale Arbeitsfläche.

Rundverteiler sind eine sehr rentable Alternative zu Autobetonpumpen, Stationärmasten oder Förderleitungen, um Beton weiträumig zu verteilen. Oder sie werden in Kombination mit Verteilsystemen eingesetzt, um deren Einsatzgebiete zu erweitern. Mit einem Kran sind sie leicht zu versetzen, wenn ein Betonierfeld fertig bearbeitet ist.

Ihre Reichweite von bis zu 22 m merkt man ihnen übrigens erst an, wenn sie aufgestellt sind. Beim Transport sind sie in puncto Platzbedarf und Gewicht äußerst genügsam. Dafür sind sie bei der Modellvielfalt sehr großzügig und trumpfen bei Flexibilität und Langlebigkeit richtig auf. Mit all diesen Vorzügen sind Rundverteiler die erste Wahl, wenn andere Möglichkeiten an ihre technischen oder wirtschaftlichen Grenzen stoßen.



Durchdachte Konstruktion – großartig kompakt, kurzfristig auf Länge gebracht

Ihre Herausforderungen bestimmen unser Produktprogramm: vom kompakten, handgeführten Zusatzgerät, das lediglich aus einem Gelenk mit zwei Förderbögen besteht, über Rundverteiler mit bis zu 15 m Reichweite, die mühelos Betonierfelder bis zu 700 m² abdecken, bis zu vorwiegend in Fertigteilverken eingesetzten, hydraulisch schwenkbaren Rundverteilern.

Das direkte Ansprechverhalten und das geringe Gewicht sorgen für präzises und komfortables Arbeiten – per Hand oder hydraulisch gesteuert.

Ein weiterer Vorzug ist der unkomplizierte Transport: Der RV 0 oder RV 7 beispielsweise kann dank seiner überschaubaren Abmessungen und des geringen Gewichts sehr leicht entweder per Anhänger oder sogar auf größeren Autobetonpumpen transportiert werden. Die Modelle RV 10, RV 12/13 und RV 15 sind so kompakt gebaut, dass sie einfach und platzsparend mit dem LKW oder auf einem Anhänger zur Baustelle gelangen.

Und all das erhalten Sie in bewährter Putzmeister-Qualität: robust, praxisgerecht, verschleiß- und wartungsarm.



Alles dreht sich um Ihre Anwendung



Einsatzmöglichkeiten im Überblick

- **Betonieren großer Flächen und Decken, die von der Autobetonpumpe nicht mehr erreicht bzw. voll bestrichen werden können**
- **Betonieren von Decken und Säulen, bei denen der Einsatz von Verteilermasten zu aufwändig ist**
- **Herstellung von Beton-Fertigteilen**
- **In Tunnelbaustellen**

Rundverteiler sind echte Allrounder

Stationäre Betonpumpen unterschiedlicher Leistung kombiniert mit Rundverteilern mit verschiedenen Reichweiten sorgen auf vielen Gebieten für einen optimierten Prozessablauf. Wie im belgischen Fertigteilwerk Eloy et Fils: Durch eine wohlüberlegte Planung und eine weitestgehend automatisierte Fertigung hat der belgische Betonfertigteil-Hersteller seine Produktion rationalisiert und ausgeweitet. Der Einsatz von Rundverteilern hat sich bestens bewährt. Geräte einer Reichweite von 13 m und zwei horizontal schwenkbare Rohrträger ermöglichen dort das Befüllen mehrerer Formen in einem Arbeitsgang und ohne Umsetzen.

Auch beim Bau des Zhuhai Tunnels in China machten sich mit einer Hängevorrichtung an der Tunnelschalung montierte Rundverteiler nützlich. Genauso wirtschaftlich lassen sich die Geräte beispielsweise auch in Klärwerken einsetzen. Oder auf diversen Baustellen weltweit, wo Rundverteiler als flexible Ergänzung zu den Verteilermasten der Autobetonpumpen mitgeführt werden.

Ein breites Leistungsspektrum dank vielfältiger Ausstattung

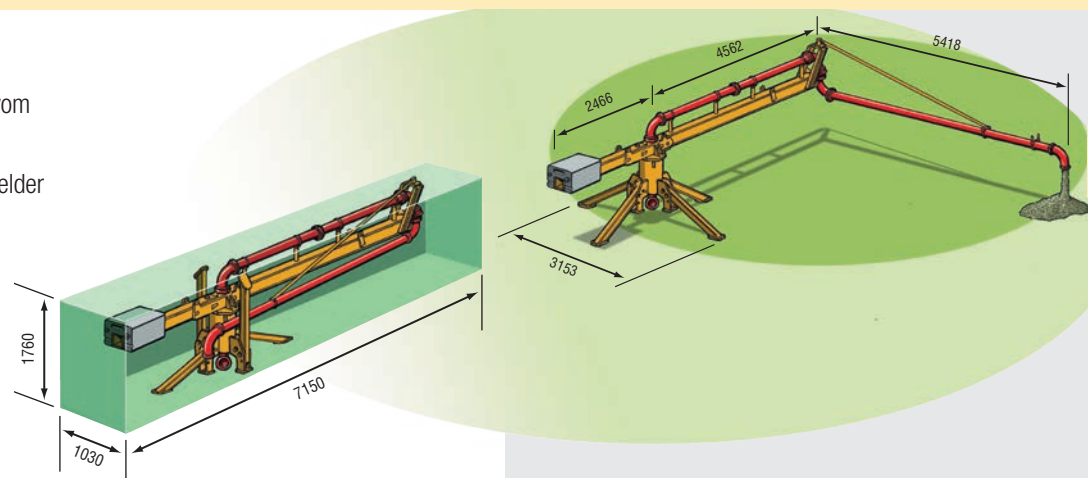
- Mit einer Hängevorrichtung lassen sich Rundverteiler beispielsweise bei Tunnelbetonagen sehr gut einsetzen
- **Auf einem Schienenfahrgestell montiert** sind Rundverteiler ideal für den Einsatz in Fertigteilwerken geeignet
- Die **Liftfunktion** des RV 12 ermöglicht es, bis zu 4,0 m höher gelegene Betonierflächen zu erreichen
- **Anschraubfüße** erhöhen den RV 13 und den RV 12 Lift um 0,5 m (optional)
- Als **Zubehör-Kit** ist der RV 7 komfortabel mit einer Autobetonpumpe mitzuführen
- **Reduzierrohr 5,5" auf 4,5", 1000 mm lang** zur Anpassung auf Förderleitungen optional erhältlich (ohne Abb.)
- **Hydraulisches Betreiben** möglich
- **Förderleitung mit Zweilagennrohren** erhältlich (ohne Abb.)
- **Schlauchschlitten** für die Förderschlauchzuleitung (ohne Abb.)
- **PVC-Schlauch 2,0 m, SK 100/4,5** für RV 12 Lift erhältlich (ohne Abb.)



Ein Angebot ohne Ecken und Kanten

RV 10

- Ideal für große Flächen und Decken
- Bis zu 320 m² große Betonierfelder vom festen Standort aus zu bestreichen
- Erschließen beliebig großer Betonierfelder durch Umsetzen mit dem Baukran
- Abmessungen in Transportstellung ermöglichen den einfachen und platzsparenden Transport mit dem LKW oder auf einem Anhänger zu verschiedenen Baustellen



Typ	RV 10	
Förderleitung DN	125	
Arme	2	
Reichweite in m	10	
Betonierfläche in m²	320	
Transportmaße in m	7,1x1,0x1,8	
Gewicht (ohne Beton) in kg	1020	

Rundverteiler auf einen Blick

- **Betonieren großer Flächen und Decken**, die von der Autobetonpumpe nicht mehr erreicht bzw. voll bestrichen werden können
- **Verwendung bei der Herstellung von Beton-Fertigteilen**
- **Einsatz in Tunnelbaustellen**
- **Komfortabel in der Handhabung**
- **Unkomplizierter Transport**
- **Schnell aufzubauen**
- **Praxisgerechtes, optionales Zubehör**
- **Wartungsarm und servicefreundlich**



Weiterführende Prospekte: Ergonic® CT 4690
Stationäre Betonpumpen CT 2632
Förderleitungssysteme PM 2300



Putzmeister Concrete Pumps GmbH

Max-Eyth-Straße 10 · 72631 Aichtal
Postfach 2152 · 72629 Aichtal
Tel. +49 (7127) 599-0 · Fax +49 (7127) 599-520
pmw@pmw.de · www.putzmeister.com

